

Dricon®

BOIS IGNIFUGÉ



Introduction

Le bois ignifugé Dricon® est fait de bois d'œuvre ou de contreplaqué imprégnés sous pression d'une solution ayant des propriétés ignifugeantes. La formule de cette solution est brevetée. Ce bois convient à presque toutes les applications intérieures et dans des endroits protégés des intempéries.

Comportement au feu

La fumée est la cause de mort principal dans les incendies. Le bois ignifugé Dricon® réduit la propagation des flammes et le développement des fumées. Les produits chimiques utilisés pour traiter le bois ignifugé Dricon® réagissent avec les gaz combustibles et les goudrons normalement produits par le bois non traité, les convertissant alors en une couche superficielle carbonisée, en dioxyde de carbone inoffensif et en eau. Ou, la formation d'une couche superficielle carbonisée sur le bois agit comme isolant et réduit la vitesse à laquelle la section transversale du bois est réduite, prolongeant ainsi l'intégrité structurale. Le dioxyde de carbone et l'eau émises diluent les gaz combustibles et réduisent l'embrasement éclair.

Applications spécifiques

Le bois ignifugé Dricon® est idéal pour utilisation:

- où d'autres types de matériaux permettraient à un feu de s'étendre sans restriction;
- dans les endroits où il n'est pas possible d'acheminer de l'eau ou d'installer des équipements de protection contre le feu;
- comme une plaque support sur les murs à l'arrière des boîtes de fusibles et des panneaux électriques;
- dans les chantiers, les échafaudages intérieurs, les baraquements de chantier, etc;
- dans les endroits où on ne peut pas installer de systèmes d'extincteurs automatiques (comme les charpentes sous les plates-formes surélevées, les scènes de théâtres, la charpente des planchers, les murs, les endroits clos sous les toits et les charpentes de tous les types de travaux de reconstruction); et
- dans les installations de services médicaux où une construction polyvalente et économique est et où la sécurité de vie ne peut pas être compromise.

Identification/ codes de prévention d'incendie

Chaque morceau de bois ignifugé Dricon® est marqué avec une estampe à l'encre portant la marque de classification d'un laboratoire d'essai accrédité de troisième parti. L'estampe ou l'étiquette de la classification du laboratoire indique les caractéristiques de combustion de la surface, le nom alors que l'emplacement de l'usine de traitement précise si le matériau a été séché au séchoir après le traitement et classe le bois/contreplaqué comme un matériau de construction pour intérieurs de type A, faiblement hygroscopique. Le bois ignifugé Dricon® est conforme aux codes de construction provinciaux et nationaux du Canada.

Apparence et finition

Le bois ignifugé Dricon® est traité par des produits chimiques, ce qui peut le foncer ou le jaunir légèrement. Ceci est à peine visible pour la plupart des essences. Le grain peut également se soulever et les marques formées par les lattes d'espacement utilisées pour séparer les couches de bois durant le séchage au séchoir sont visibles.

Cependant, ceci n'est pas dommageable pour la construction de structures. Le bois ignifugé Dricon® ne t'achera pas le plâtre, les panneaux de revêtement ou autres matériaux de recouvrement.

L'odeur du matériau traité n'est pas différente de celle du bois non traité. Un colorant peut être employé pour aider avec l'identification de bois ignifugé.

Au moment de la finition, il est possible d'appliquer des teintures, des produits de scellement, des vernis et de la peinture sur le bois ignifugé Dricon®. Les peintures peuvent être à base de solvants à l'eau ou à l'huile. Les teintures, particulièrement les teintures foncées semi-transparentes, doivent être à base de solvant pour éviter leur cristallisation sur la surface. L'inflammabilité des produits utilisés pour la finition doit être toujours prise en compte avant l'application.

Le traitement du bois ignifugé Dricon® n'affecte pas le rendement des colles, des mastics ou des adhésifs de contact utilisés dans les constructions non structurelles.

Traitement

Le traitement doit être effectué dans une usine adéquatement équipée, propriétaire d'une licence de traitement sous pression. À la suite du traitement, le bois ignifugé Dricon® est séché au séchoir jusqu'à ce qu'il atteigne une teneur en humidité de 19 % ou moins pour le bois d'œuvre et de 15 % ou moins pour le contreplaqué. De tels taux de séchage après traitement sont nécessaires afin d'observer les codes de la construction.

Seules les essences qui ont été mises à l'essai et approuvées peuvent être soumises au traitement. Les essences de bois d'œuvre approuvées sont les suivantes: pin gris, épinette rouge, épinette noire, pin jaune du sud, sapin gracieux, sapin, sapin baumier, pin tordu, épinette blanche, épinette engelmann, sapin subalpin, Douglas taxifolié, pin ponderosa, épinette-pin-sapin, pruche, pin rouge, sequoia, pruche-sapin, pin blanc, chène rouge*, épinette, tulipier d'Amérique* et thuya géant* (*essences pour menuiserie). Les essences approuvées de contreplaqué sont: le Douglas taxifolié, le pin jaune du sud, le séquoia, épinette-pin-sapin, et le lauan. Note: L'essence la plus souvent utilisée au Canada pour le bois d'œuvre et le contreplaqué est le sapin Douglas.

La pénétration du traitement variant selon les essences traitées, une pénétration minimale a donc été établie pour chaque essence.

Toutes les tailles de bois et de contreplaqué communément utilisées dans la plupart des constructions peuvent être traitées au moyen de l'agent chimique ignifugeant Dricon®.

Sécurité et manutention

- Prenez les memes precautions de base que celles recommandées pour le bois non traité. Portez des lunettes de sécurité et un masque antipoussiere afin de prevenir l'irritation causee par la poussiere. Portez des gants pour eviter de vous Indices de portee du contreplaqué Dricon® pour les planchers Sturd-I et les revetements a indice APA Indice APA Epaisseur de panneau Indice Dricon® blesser avec des echardes. Lavez-vous les mains et vos vetements après les travaux de construction.
- Le bois ignifugé Dricon® ne doit pas être exposé aux precipitations, à l'humidité et a la condensation. Il doit être entrepose au-dessus du sol.
- Le bois ignifugé Dricon® ne doit pas être utilise dans des applications où il se trouve en contact avec le sol.
- Le bois ignifugé Dricon® peut être utilisé en menuiserie ou les pratiques de charpenterie normales sont applicables. L'aboutage, le perçage, l'assemblage et le ponçage léger ne modifieront pas les avantages du traitement. Il n'est pas nécessaire de traiter les extrémités sciees du bois et du contreplaqué. Il n'est pas recommande de fendre et d'usiner le bois ignifugé Dricon® puisque cela peut modifier les caracteristiques de combustion et invalider la classification de propagation des flammes.
- Lors de l'application de teinture ou de peinture, reportez-vous aux recommandations du fabricant. Comme dans le cas du bois non traité, nettoyez et sechez la surface d'application. Un ponçage léger et un nettoyage doivent être effectués avant l'application afin d'offrir une surface propre et lisse.
- Les collages d'adhésifs de type isocyanate et uréthane sont efficaces. Pour tous les assemblages collés, particulièrement dans le cas de construction de structures, on doit effectuer une évaluation spécifique du collage. Veillez à ce que la surface de collage soit propre et seche.
- Il est recommande de se servir de quincailerie en acier galvanisé afin d'offrir une protection supplémentaire contre la corrosion.

Durabilite

Le bois ignifugé Dricon® est conçu pour des constructions n'ayant pas de contact avec le sol, protégées des précipitations et de l'humidité. Dans de tels cas, les produits chimiques n'étant pas lessivés, les agents chimiques ignifugeants sont stables et resteront efficaces pour la durée de vie de la structure.

Hygroscopicite

Un matériau dont le taux d'humidité varie en fonction des changements d'humidité relative de l'atmosphère est dit hygroscopique. Le bois est naturellement hygroscopique et les produits chimiques ignifugeants peuvent augmenter cette propriété légèrement ou considérablement. La formulation brevetée du bois ignifugé Dricon® n'augmente que légèrement l'hygroscopie du bois non traité.

Corrosion

La corrosion est la tendance naturelle d'un matériau à s'oxyder par réaction chimique. Ce processus est plus rapide en présence de températures et de taux d'humidité élevés. Le bois ignifugé Dricon® ne présente pas de taux de corrosion supérieurs à ceux du bois non traité et par conséquent, ne corrode pas davantage les métaux que le bois non traité.

Renseignements Supplémentaires

Pour obtenir de l'information générale, des détails techniques et des suggestions de construction au moyen du bois ignifugé Dricon®, visitez notre site Web au www.dricon.com ou communiquez avec votre fournisseur.

Indices de portee du contreplaqué Dricon®**

pour les planchers Sturd-I et les revetements à indice APA

Indice APA	Epaisseur de panneau	Indice Dricon®
12/0	5/16	12/0
16/0	5/16, 3/8	16/0
20/0	5/16, 3/8	20/0
24/0	3/8, 7/16, 1/2	24/0
24/16	7/16, 1/2	24/16
32/16	15/32, 1/2	24/16
32/16	5/8	32/16
40/20	5/8, 19/32	32/20
40/20	3/4, 7/8	40/20
48/24	23/32, 3/4	40/24
48/24	7/8	48/24

*ccs donMes sont valides en ce qui concerne le contreplaqué non poné-. exposé à des températures atteignant 170° F à travers l'Amérique du Nord.

Coefficients de calcul portant sur la resistance du bois d'muvre Dricon®**

Le bois ignifugé Dricon® comparativement au bois d'œuvre non traité

S'applique a des temperatures atteignant :	Pin du sud		Douglas taxifolié		Épinette		Autres	
	80°F	150°F	80°F	150°F	80°F	150°F	80°F	150°F
Compression parallèle au grain, Fc	.94	.67	.91	.65	.95	.67	.91	.65
Cisaillement horizontal, Fv	.95	.69	.94	.67	.95	.69	.94	.67
Tension parallèle au grain, Ft	.92	.85	.87	.80	.98	.85	.87	.80
Flexion : module d'élasticité, E	.98	.91	.98	.91	.98	.91	.98	.91
Contrainte extreme de la fibre ligneuse, Fb	.89	.80	.90	.80	.98	.80	.89	.80

*Ces données sont en vigueur à l'Amérique du Nord.

